



Klebstoffliste I der MPA Universität Stuttgart betreffend geprüfter Klebstoffe im Geltungsbereich der DIN 1052 und allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassungen^{1), 2)}

(Stand: 10.02.2011)

1. Resorcinharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

| Leimart | Härterart | Zusatzart | Mischung in Gewichtsteilen | | | | Anschrift des Leimherstellers |
|-------------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|--------|-------------|--------|--|
| | | | Leim | Härter | Zu- satz | Wasser | |
| ENOCOL RLF 185 | Härter DP 155 | -- | 100 | 20 | -- | -- | Bostik Findley GmbH Heinrich-Krumm-Str.17 D-63073 Offenbach/M |
| ENOCOL RL 290 | Härter DL 166 | -- | 100 | 25 | -- | -- | |
| Bakelite HL 283 (Reinharz) | Bakelite - Härter H 183 Härter H 184 | -- | 100 | 25 | -- | -- | Bakelite AG Varziner Str. 49 D-47138 Duisburg |
| Bakelite HL 284 | Bakelite - Härter H 184 Härter H 186 Härter H 187 | -- | 100 | 25 | -- | -- | |
| | Bakelite - Härter H 186 | Mikrosöhl- Schlammkreide | 100 | 25 | 30 | 10 | |
| Bakelite HL 285 | Bakelite - Härter H 186 Härter H 189 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Bakelite HL 292 | Bakelite - Härter H 192 (flüssig) | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Bakelite HL 294 | Bakelite - Härter H 192 (flüssig) | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| BORDEN RS-240 | CASCOPHEN - Härter RXS 1 Härter RXS 10 | -- | 100 | 20 | -- | -- | Borden France SA, Deville Les Rouen, Rouen 76250/France |
| BORDEN RL-7051 | BORDEN Härter DL-7050 (flüssig) | -- | 100 | 25 | -- | -- | |
| CASCOPHEN RS-254 D | Härter CASCOSET FM-316MB | -- | 100 | 20 | -- | -- | Borden Packaging and Industrial Products 610 South 2nd Street Springfield Oregon 97477 / USA |
| CASCOPHEN LT-5210 | Härterschlämme 33,3 Gew.-Teile CASCOSET FM-6210 (Pulver) 66,7 Gew.-Teile Wasser | -- | 100 | 40 | -- | -- | |

- 1) Sämtliche Klebstoffe dürfen nur verwendet werden, wenn die jeweils dazugehörige neueste Ausgabe der Verarbeitungsrichtlinie beachtet wird.
- 2) Firmen, die Klebstoffe aus dieser Liste zur Verklebung tragender Holzbauteile nach DIN 1052 einsetzen, müssen im Besitz eines Eignungsnachweises zum Kleben von tragenden Holzbauteilen gemäß DIN 1052 sein.

zu 1. Resorcinharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

| Leimart | Härterart | Zusatzart | Mischung in Gewichtsteilen | | | | Anschrift des Leimherstellers |
|-----------------------------------|---|-----------|----------------------------|--------|-------------|--------|--|
| | | | Leim | Härter | Zu- satz | Wasser | |
| Casco Adhesive 1711 | Härter 2622 | -- | 100 | 15 | -- | -- | Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm Schweden <i>Vertrieb:</i> Akzo Nobel Schönox GmbH Casco Adhesives Bonsiepen 5 D-45136 Essen |
| | Härter 2623 | -- | 100 | 25 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1711 | Härter 2520 (flüssig) | -- | 100 | 15 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1712 | Härter 2520 (flüssig) | -- | 100 | 15 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1714 | Härter 2520 (flüssig) | -- | 100 | 15 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1719 | Härter 2619 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1774 | Härter 2674 | Spiritus | 100 | 5 | 5 | -- | |
| Casco Adhesive 1774 ¹⁾ | Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2574 (flüssig) | -- | 100 | 26 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1775 ¹⁾ | 57 Gew.-tle Härter 2674 (Pulver) | -- | 100 | 26 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1775 ¹⁾ | Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2576 (flüssig) 45 Gew.tle Härter 2674 (Pulver) | -- | 100 | 26 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1775 ¹⁾ | Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2576 (flüssig) 45 Gew.tle Härter 2676 (Pulver) | -- | 100 | 26 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1775 ¹⁾ | Härter 2575 (flüssig) | -- | 100 | 30 | -- | -- | |

¹⁾ mit der CASCO Gießanlage auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet.

zu 1. Resorcinharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

| Leimart | Härterart | Zusatzart | Mischung in Gewichtsteilen | | | | Anschrift des Leimherstellers |
|---------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--------|-------------|--------|---|
| | | | Leim | Härter | Zu- satz | Wasser | |
| Strucol RF 9 -A- | Strucol RF -B- (flüssig) | Strucol RF -C- (Pulver) | 100 | 20 | 10 | -- | Delft-National Chemie B.V. Zutphen/Holland |
| Aerodux RL 185 | Härter HRP 150 Härter HRP 151 Härter HRP 155 | -- | 100 | 20 | -- | -- | Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen Vertrieb: Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner |
| | Härter HRP 155 | Kaolin-Pulver | 100 | 20 | 30 | 10 | |
| Prefere 4050-M | Prefere 5750 (flüssig) | -- | 100 | 100 | -- | -- | |
| Prefere 4099 | Prefere 5827 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| | Prefere 5829 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Prefere 4094 | Prefere 5827 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Prefere 4040 | Prefere 5835 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| | Prefere 5839 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| | Prefere 5840 | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Prefere 4095 | Prefere 5802 (Pulver) | -- | 100 | 18 | -- | 22 | |
| | Prefere 5832 (flüssig) | -- | 100 | 40 | -- | -- | |
| Prefere 4043 | Prefere 5839 (flüssig) | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Prefere 4030 | Prefere 5803 | -- | 100 | 15 | -- | -- | Dynea Finland Oy (Hamina) P.O. Box 80 FIN-49401 Hamina Finland Vertrieb Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner |
| Prefere 4030-L | Prefere 5803 | -- | 100 | 15 | -- | -- | |
| Prefere 4014 | Prefere 5833 (flüssig) | -- | 100 | 20 | -- | -- | |
| Prefere 4015 | Prefere 5803 | -- | 100 | 16 | -- | -- | |
| Prefere 4001 (flüssig) | Prefere 5830 (flüssig) | -- | 100 | 35 | -- | -- | Dynea USA Inc. 475 North 28 th Street Springfield, Oregon 97477 5100 USA Vertrieb: Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner |
| Synthesia Umacol FR-63 | Härter TVRDIDLO K FR-63 | -- | 100 | 15 | -- | -- | AliaChem AG Zweigwerk SYNTHESIA Produktionsbereich UMA 53217 Pardubice-Semtin Tschechien |

2. Melaminharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

| Leimart | Härterart | Zusatzart | Mischung in Gewichtsteilen | | | | Anschrift des Leimherstellers |
|---|--------------------------------------|-----------|----------------------------|---------------------------|-------------|-----------------|--|
| | | | Leim | Härter | Zu- satz | Wasser | |
| Kauramin - Leim 681 (flüssig) | Kauramin- Härter 686 (flüssig) | -- | 100 | 15 - 35 | -- | -- | BASF Aktiengesellschaft D-67056 Ludwigshafen |
| | | -- | 100 | 20 | -- | 5 ¹⁾ | |
| Kauramin - Leim 682 (flüssig) ^{3),4)} | Kauramin- Härter 687 (fl.) | -- | 100 | 35 | -- | -- | Vertrieb: Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen D-67014 Ludwigshafen |
| Kauramin - Leim 683 (flüssig) ^{3),4)} | Kauramin- Härter 688 (fl.) | -- | 100 | 20 - 100 | -- | 5 ⁶⁾ | |
| Kauramin - Leim 690 (flüssig) | Kauramin- Härter 1690 (fl.) | -- | 100 | 10 - 100 | -- | -- | |
| | | | 100 | 20 - 100 ^{3),4)} | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1240 ⁵⁾ | Härter 2540 (flüssig) | -- | 100 | 30 | -- | -- | Casco Adhesives AB P.O.Box 11538 S - 10061 Stockholm /Schweden Vertrieb: Akzo Nobel Schönox GmbH Casco Adhesives Bonsiepen 5 D-45136 Essen |
| Casco Adhesive 1242 ^{3),5)} | Härter 2540 (flüssig) | -- | 100 | 25 - 30 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1242 | Härter 2542 (flüssig) | -- | 100 | 20 - 25 | -- | -- | |
| | | -- | 100 | 20 | -- | 5 ²⁾ | |
| Casco Adhesive 1246 ^{3),5)} | Härter 2540 (flüssig) | -- | 100 | 25 - 30 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1246 | Härter 2542 (flüssig) | -- | 100 | 20 - 25 | -- | -- | |
| | | -- | 100 | 20 | -- | 5 ²⁾ | |
| Casco Adhesive 1247 ^{3),5)} | Härter 2526 (flüssig) | -- | 100 | 20 - 100 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1249 ^{3),5)} | Härter 2579 (flüssig) | -- | 100 | 50 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1250 ^{3),5)} | Härter 2550 (flüssig) | -- | 100 | 100 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1251 ^{3),5)} | Härter 7551 (flüssig) | -- | 100 | 20 - 100 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1252 ⁷⁾ | Härter 7552 (flüssig) | -- | 100 | 50 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1252 ⁷⁾ | Härter 7553 (flüssig) | -- | 100 | 50 - 100 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1255 ^{3),5)} | Härter 7555 (flüssig) | -- | 100 | 200 | -- | -- | |
| Casco Adhesive 1257 ^{3),5)} | Härter 7557 (flüssig) | -- | 100 | 20 - 100 | -- | -- | |

¹⁾ Nur für Keilzinken und Sonderbauweisen (Scheibeleimung)

²⁾ Nur für Verklebung von Keilzinken

³⁾ auch mit getrenntem Gießauftrag für Flächenverklebungen, bei getrenntem Gießauftrag nur zugelassen für Fugendicken bis maximal 0,3 mm

⁴⁾ mit der Gießanlage BTN 2001 GK 2 oder der Oest-Gießanlage Ecotop FT GK 2 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

⁵⁾ mit der Casco-Gießanlage 6230 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

⁶⁾ Nur für Verklebung von Keilzinken im Untermischverfahren bei 20 bis 40 GT Härteranteil

⁷⁾ Verwendung nur mit getrenntem Harz-Härter-Gießauftrag mit der Casco-Gießanlage 6230, Fugendicke maximal 0,3 mm

zu 2. Melaminharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

| Leimart | Härterart | Zusatzart | Mischung in Gewichtsteilen | | | | Anschrift des Leimherstellers |
|---------------------------|---------------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|-------------|------------------|--|
| | | | Leim | Härter | Zu- satz | Wasser | |
| Prefere 4525 | Prefere 5025 (flüssig) | -- | 100 | 20 – 23 ^{2),3)} | -- | -- | Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen |
| | Prefere 5026 (flüssig) | -- | 100 | 20 | -- | 5 ¹⁾ | |
| Prefere 4535 (flüssig) | Prefere 5035 (flüssig) | -- | 100 | 15 – 35 | -- | -- | Vertrieb: Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner |
| | | | 100 | 20 | -- | 5 ¹⁾ | |
| Prefere 4535 (flüssig) | Prefere 5046 (flüssig) | -- | 100 | 25 – 35 ^{2),3)} | -- | -- | |
| | | | 100 | 15 – 35 | -- | -- | |
| Prefere 4624 (Pulver) | Prefere 5024 (flüssig) | -- | 100 | 25 – 35 ^{2),3)} | -- | -- | |
| | | | 100 | 60 ⁴⁾ | -- | -- | |
| Prefere 4720 (flüssig) | Prefere 5020 (flüssig) | -- | 100 | 30 -34,5 | -- | 50 | |
| | | | 100 | 30 | -- | 60 ¹⁾ | |
| Prefere 4546 (flüssig) | Prefere 5021 (flüssig) | -- | 100 | 10 – 100 | -- | -- | |
| | | | 100 | 20 – 100 ^{2),3)} | -- | -- | |
| Nobimel 315 (flüssig) | Härter 99 (flüssig) | P 4 (Pulver) | 100 | 10 – 100 | -- | -- | FARCOLL S.r.l. Via delle Industrie 8/14 I-24040 Filago (BG) Vertrieb: Nobicol sas Via Pineaspezza 19 I-18017 Civezza/Italien |
| | | | 100 | 30 -100 ^{2),3)} | -- | -- | |

¹⁾ Nur für Keilzinken und Sonderbauweisen (Schiebeleimung)

²⁾ auch mit getrenntem Gießauftrag für Flächenverklebungen, bei getrenntem Gießauftrag nur zugelassen für Fugendicken bis maximal 0,3 mm

³⁾ mit der Mixon-Gießanlage Typ 2800, der Oest-Gießanlage Ecotop T 350 oder der DWT-Gießanlage 30-2K-G auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

⁴⁾ Verwendung nur mit getrenntem Harz-Härter-Gießauftrag mit der Mixon-Gießanlage Typ 2800, der Oest-Gießanlage Ecotop T 350 oder der DWT-Gießanlage 30-2K-G, Fugendicke maximal 0,3 mm

3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt ¹⁾

| Zulassungsbescheid Nr. | Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes | Anschrift des Herstellers |
|------------------------|--|---|
| Z-9.1-422 | Isoset EPI-Klebstoffsystem WD3-A322 mit CX 47 und Isoset PEP-Klebstoffsystem UX-100 mit WD3-A322 | Ashland Specialty Chemical Company Specialty Polymers & Adhesives Division Building & Construction Adhesives P.O.Box 2219 Columbus OH 43216, USA |
| Z-9.1-502 | Cascomin 1244 mit Härter 2542 für Keilzinkenverbindungen von Brettschichtholzlamellen | Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden |
| Z-9.1-543 | Klebstoffe „Purbond HB“ in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-581 | Klebstoffsystem „Cascomin 1250 mit Härter 2550“ für Keilzinkenverbindungen von einteiligem Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag | Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden |
| Z-9.1-598 | PUR-Klebstoff „Prefere 6001“ für Keilzinkenverbindungen aus Nadelholz | Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen |
| Z-9.1-606 | PUR-Klebstoffe „Purbond HB 110“, „Purbond HB 440“ und „Purbond HB 530“ für Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA-Kompakt | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-607 | PUR-Klebstoff „Purbond HB 181“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-613 | PUR-Klebstoff „Prefere 6000“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen |
| Z-9.1-615 | Klebstoffsystem „Prefere 4535 mit Härter 5035“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag | Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen |
| Z-9.1-616 | PUR-Klebstoffe „Purbond HB 110“, „Purbond HB 120“, „Purbond HB 440“, „Purbond HB 480“ und „Purbond HB 530“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-622 | PUR-Klebstoff „Jowapur 686.20“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz, auch in Verbindung mit berührungslosen Auftragssystemen | Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland |
| Z-9.1-634 | Klebstoffsystem Prefere 6151 mit dem Härter Prefere 6651 für die Verbindung tragender Holzbauteile | Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen |
| Z-9.1-636 | PUR-Klebstoff „Jowapur 686.60“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland |
| Z-9.1-645 | PUR-Klebstoff „Purbond HB 221“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-650 | Klebstoffsystem „Kauramin-Leim 683 flüssig“ mit Härter „Kauramin 688 flüssig“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag | BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen Deutschland |
| Z-9.1-668 | Klebstoff „Kleiberit PUR-Leim 510.0 Fiberbond“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Klebschmiede M.G.Becker GmbH + Co. KG Max-Becker-Str. 4 76356 Weingarten / Baden / Deutschland |

¹⁾ Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweiligen Zulassungsbescheid zu entnehmen

zu 3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt ¹⁾

| Zulassungsbescheid Nr. | Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes | Anschrift des Herstellers |
|-------------------------------|--|--|
| Z-9.1-669 | PUR-Klebstoff „Purbond HB 221“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-685 | Klebstoffsystem „Prefere 4720“ mit Härter „Prefere 5020“ für Keilzinkenverbindungen von einteiligem Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag | Dynea ASA Svellevæien 33 2001 Lillestrom / Norwegen |
| Z-9.1-686 | Klebstoff „Purbond HB 230“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-690 | 1K-PUR-Klebstoff „Jowapur 686.19“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile | Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland |
| Z-9.1-691 | Klebstoff „Jowapur 686.30“ für die Herstellung tragender Holzbauteile | Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland |
| Z-9.1-692 | 1K-PUR-Klebstoff „Purbond HB 230“ für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Klebstoffauftragssystem Hydrotop KB und dem Sicherungssystem PSS | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-705 | 2K-EP-Klebstoff WEVO-Spezialharz EP 32 S mit WEVO-Härter B 22 TS zum Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe | Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat |
| Z-9.1-707 | 2-K-PUR-Klebstoff Purbond CR 421 zum Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-711 | 1-K-PUR-Klebstoffe Purbond HB S049 bis Purbond HB S709 für die Verklebung von tragenden Keilzinkenverbindungen | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-715 | Kauramin Leim 681 flüssig mit Kauramin Härter 688 flüssig für die Herstellung von tragenden Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Klebstoff und Härter | BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen Deutschland |
| Z-9.1-730 | Klebstoff 1247 mit Härter 2526 für Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Klebstoff und Härter | Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden |
| Z-9.1-750 | WEVO-Spezialharz EP 20/VP1 mit WEVO-Härter B 20/1 zur Instandsetzung von tragenden Holzbauteilen | Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat |
| Z-9.1-765 | 1-K-PUR-Klebstoffe Purbond HB S109 bis Purbond HB S709 für die Verklebung tragender Holzbauteile | Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz |
| Z-9.1-771 | 1K-PUR-Klebstoff Jowapur 680.20 für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen von Nadelhölzern | Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland |

¹⁾ Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweiligen Zulassungsbescheid zu entnehmen

4. Harnstoffharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innenbereich eignen ¹⁾

| Leimart | Härterart | Zusatzart | Mischung in Gewichtsteilen | | | | Anschritt des Leimherstellers |
|----------------------------------|---|---|----------------------------|----------|-------------|------------|--|
| | | | Leim | Härter | Zu- satz | Wasser | |
| Kaurit-Leim 270 (flüssig) | Härter 30 (Pulverhärter : Wasser = 15 : 85) | Bonit 10-125 oder EB-Mehl oder Walzit 250 | 100 | 10 | 35 | 20 bis 25 | BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen <i>Vertrieb:</i> Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen |
| Kaurit-Leim 234 (Pulver) | Härter 70 (Pulverhärter : Wasser = 50 : 50) | Bonit 10-125 oder Walzit 250 | 100 | 15 | 50 | 100 | |
| Casco Adhesive 1206 (flüssig) | Härter 2747 (Pulver) | -- | 100 | 30 | -- | 10 | Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S-10061 Stockholm / Schweden <i>Vertrieb:</i> Akzo Nobel Schönox GmbH Casco Adhesives Bonsiepen 5 D-45136 Essen |
| Prefere 4151 (flüssig) | Prefere 5602 (Pulver) | Walzit 250 | 100 | 15 | 30 | 10 oder 20 | Dynea UK Ltd. Alyn Works Denbigh Road, Mold Flintshire CH7 1BF, UK <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner |
| Aerolite FFD (Pulver) | Prefere 5689 (Pulver) | EB-Mehl | 100 100 | 15 15 | 50 30 | 95 75 | Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner |
| Prefere 4431 (Pulver) | Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4) | -- | 100 | 13 | -- | 45 bis 50 | |
| | Prefere 5521 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 1) | -- | 100 | 13 | -- | 45 bis 50 | |
| Prefere 4430 (Pulver) | Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4) | Bonit 260 oder Walzit 520 | 100 | 16 | 25 | 62 | |
| | Prefere 5521 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 1) | Bonit 260 oder Walzit 520 | 100 | 16 | 25 | 62 | |
| Prefere 4103 (flüssig) | Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4) | Bonit 260 oder Walzit 520 | 100 oder 100 | 10 20 | 35 35 | 25 15 | |

02.11/Rk/42

- 1) Aufgrund der geänderten baurechtlichen Bestimmungen dürfen Klebstoffe des Klebstofftyps II nach EN 301 (Harnstoffharzklebstoffe) in Deutschland nicht mehr für die Herstellung geklebter tragender Holzbauteile eingesetzt werden.