



**Klebstoffliste I der MPA Universität Stuttgart betreffend geprüfter Klebstoffe im Geltungsbereich der DIN 1052 und allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassungen**<sup>1), 2)</sup>

(Stand: 27.02.2009)

**1. Resorcinharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen**

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
ENOCOL RLF 185	Härter DP 155	--	100	20	--	--	Bostik Findley GmbH Heinrich-Krumm-Str.17 D-63073 Offenbach/M
ENOCOL RL 290	Härter DL 166	--	100	25	--	--	
Bakelite HL 283 (Reinharz)	Bakelite - Härter H 183 Härter H 184	--	100	25	--	--	Bakelite AG Varziner Str. 49 D-47138 Duisburg
Bakelite HL 284	Bakelite - Härter H 184 Härter H 186 Härter H 187	--	100	25	--	--	
	Bakelite - Härter H 186	Mikrosöhl- Schlammkreide	100	25	30	10	
Bakelite HL 285	Bakelite - Härter H 186 Härter H 189	--	100	20	--	--	
Bakelite HL 292	Bakelite - Härter H 192 (flüssig)	--	100	20	--	--	
Bakelite HL 294	Bakelite - Härter H 192 (flüssig)	--	100	20	--	--	
BORDEN RS-240	CASCOPHEN - Härter RXS 1 Härter RXS 10	--	100	20	--	--	Borden France SA, Deville Les Rouen, Rouen 76250/France
BORDEN RL-7051	BORDEN Härter DL-7050 (flüssig)	--	100	25	--	--	
CASCOPHEN RS-254 D	Härter CASCOSET FM-316MB	--	100	20	--	--	Borden Packaging and Industrial Products 610 South 2nd Street Springfield Oregon 97477 / USA
CASCOPHEN LT-5210	Härterschlämme 33,3 Gew.-Teile CASCOSET FM-6210 (Pulver) 66,7 Gew.-Teile Wasser	--	100	40	--	--	

- 1) Sämtliche Klebstoffe dürfen nur verwendet werden, wenn die jeweils dazugehörige neueste Ausgabe der Verarbeitungsrichtlinie beachtet wird.
- 2) Firmen, die Klebstoffe aus dieser Liste zur Verklebung tragender Holzbauteile nach DIN 1052 einsetzen, müssen im Besitz eines Eignungsnachweises zum Kleben von tragenden Holzbauteilen gemäß DIN 1052 sein.

**zu 1. Resorcinharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen**

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
1711	Härter 2622	--	100	15	--	--	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm Schweden  <i>Vertrieb:</i> Akzo Nobel Schönox GmbH Casco Adhesives Bonsiepen 5 D-45127 Essen
	Härter 2623	--	100	25	--	--	
1711	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
1712	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
1714	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
1719	Härter 2619	--	100	20	--	--	
1774	Härter 2674	Spiritus	100	5	5	--	
1774 <sup>1)</sup>	Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2574 (flüssig)	--	100	26	--	--	
1775 <sup>1)</sup>	57 Gew.-tle Härter 2674 (Pulver)	--	100	26	--	--	
1775 <sup>1)</sup>	Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2576 (flüssig) 45 Gew.tle Härter 2674 (Pulver)	--	100	26	--	--	
1775 <sup>1)</sup>	Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2576 (flüssig) 45 Gew.tle Härter 2676 (Pulver)	--	100	26	--	--	
1775 <sup>1)</sup>	Härter 2575 (flüssig)	--	100	30	--	--	

<sup>1)</sup> mit der CASCO Gießanlage auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet.

**zu 1. Resorcinarzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen**

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Strucol RF 9 -A-	Strucol RF -B- (flüssig)	Strucol RF -C- (Pulver)	100	20	10	--	Delft-National Chemie B.V. Zutphen/Holland
Aerodux RL 185	Härter HRP 150 Härter HRP 151 Härter HRP 155	--	100	20	--	--	Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner
	Härter HRP 155	Kaolin-Pulver	100	20	30	10	
Prefere 4050-M	Prefere 5750 (flüssig)	--	100	100	--	--	
Prefere 4099	Prefere 5827	--	100	20	--	--	
	Prefere 5829	--	100	20	--	--	
	Prefere 5824 <sup>1)</sup>	--	100	10	--	--	
Prefere 4094	Prefere 5827	--	100	20	--	--	
Prefere 4040	Prefere 5835	--	100	20	--	--	
	Prefere 5839	--	100	20	--	--	
	Prefere 5840	--	100	20	--	--	
Prefere 4095	Prefere 5802 (Pulver)	--	100	18	--	22	
	Prefere 5832 (flüssig)	--	100	40	--	--	
Prefere 4043	Prefere 5839 (flüssig)	--	100	20	--	--	
Prefere 4030	Prefere 5803	--	100	15	--	--	
Prefere 4030-L	Prefere 5803	--	100	15	--	--	Dynea Finland Oy (Hamina) P.O. Box 80 FIN-49401 Hamina Finnland
Prefere 4014	Prefere 5833 (flüssig)	--	100	20	--	--	<i>Vertrieb</i> Dynea Erkner GmbH
Prefere 4015	Prefere 5803	--	100	16	--	--	Berliner Straße 9 D-15537 Erkner
Prefere 4001 (flüssig)	Prefere 5830 (flüssig)	--	100	35	--	--	Dynea USA Inc. 475 North 28 <sup>th</sup> Street Springfield, Oregon 97477 5100 USA <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner
Synthesia Umacol FR-63	Härter TVRDIDLO K FR-63	--	100	15	--	--	AliaChem AG Zweigwerk SYNTHESIA Produktionsbereich UMA 53217 Pardubice-Semtin Tschechien

<sup>1)</sup> Ausschließlich für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen und Sonderbauweisen

**2. Melaminharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen**

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Kauramin - Leim 681 (flüssig)	Kauramin- Härter 686 (flüssig)	--	100	15 - 35	--	--	BASF Aktiengesellschaft D-67056 Ludwigshafen
		--	100	20	--	5 <sup>1)</sup>	
Kauramin - Leim 682 (flüssig) <sup>3),4)</sup>	Kauramin- Härter 687 (fl.)	--	100	35	--	--	Vertrieb: Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen  D-67014 Ludwigshafen
Kauramin - Leim 683 (flüssig) <sup>3),4)</sup>	Kauramin- Härter 688 (fl.)	--	100	20 - 100	--	5 <sup>6)</sup>	
Kauramin - Leim 690 (flüssig)	Kauramin- Härter 1690 (fl.)	--	100	10 - 100	--	--	
			100	20 - 100 <sup>3),4)</sup>	--	--	
1240 <sup>5)</sup>	Härter 2540 (flüssig)	--	100	30	--	--	Casco Adhesives AB P.O.Box 11538 S - 10061 Stockholm /Schweden  Vertrieb: Akzo Nobel Schönox GmbH Casco Adhesives Bonsiepen 5 D-45127 Essen
1242 <sup>3),5)</sup>	Härter 2540 (flüssig)	--	100	25 - 30	--	--	
1242	Härter 2542 (flüssig)	--	100	20 - 25	--	--	
		--	100	20	--	5 <sup>2)</sup>	
1246 <sup>3),5)</sup>	Härter 2540 (flüssig)	--	100	25 - 30	--	--	
1246	Härter 2542 (flüssig)	--	100	20 - 25	--	--	
		--	100	20	--	5 <sup>2)</sup>	
1247 <sup>3),5)</sup>	Härter 2526 (flüssig)	--	100	20 - 100	--	--	
1249 <sup>3),5)</sup>	Härter 2579 (flüssig)	--	100	50	--	--	
1250 <sup>3),5)</sup>	Härter 2550 (flüssig)	--	100	100	--	--	
1251 <sup>3),5)</sup>	Härter 7551 (flüssig)	--	100	20 - 100	--	--	
1252 <sup>7)</sup>	Härter 7552 (flüssig)	--	100	50	--	--	
1252 <sup>7)</sup>	Härter 7553 (flüssig)	--	100	50 - 100	--	--	
1255 <sup>3),5)</sup>	Härter 7555 (flüssig)	--	100	200	--	--	

1) Nur für Keilzinken und Sonderbauweisen (Scheibeleimung)

2) Nur für Verklebung von Keilzinken

3) auch mit getrenntem Gießauftrag für Flächenverklebungen, bei getrenntem Gießauftrag nur zugelassen für Fugendicken bis maximal 0,3 mm

4) mit der Gießanlage BTN 2001 GK 2 oder der Oest-Gießanlage Ecotop FT GK 2 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

5) mit der Casco-Gießanlage 6230 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

6) Nur für Verklebung von Keilzinken im Untermischverfahren bei 20 bis 40 GT Härteranteil

7) Verwendung nur mit getrenntem Harz-Härter-Gießauftrag mit der Casco-Gießanlage 6230, Fugendicke maximal 0,3 mm

**zu 2. Melaminharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen**

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Prefere 4525	Prefere 5025 (flüssig)	--	100	20 – 23 <sup>2),3)</sup>	--	--	Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen  <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner
	Prefere 5026 (flüssig)	--	100	20	--	5 <sup>1)</sup>	
Prefere 4535 (flüssig)	Prefere 5035 (flüssig)	--	100	15 – 35	--	--	
			100	20	--	5 <sup>1)</sup>	
Prefere 4535 (flüssig)	Prefere 5046 (flüssig)	--	100	25 – 35 <sup>2),3)</sup>	--	--	
			100	15 – 35	--	--	
Prefere 4624 (Pulver)	Prefere 5024 (flüssig)	--	100	25 – 35 <sup>2),3)</sup>	--	--	
			100	60 <sup>4)</sup>	--	--	
Prefere 4720 (flüssig)	Prefere 5020 (flüssig)	--	100	30 -34,5	--	50 bzw. 60 <sup>1)</sup>	
			100	10 – 100	--	--	
Prefere 4720 (flüssig)	Prefere 5020 (flüssig)	--	100	20 -100 <sup>2),3)</sup>	--	--	
			100	20 -100 <sup>2),3)</sup>	--	--	
Nobimel 315 (flüssig)	Härter 99 (flüssig)	P 4 (Pulver)	100	6	20	--	FARCOLL S.r.l. Via delle Industrie 8/14 I-24040 Filago (BG) <i>Vertrieb:</i> Nobicol sas Via Pineaspessa 19 I-18017 Civezza/Italien

<sup>1)</sup> Nur für Keilzinken und Sonderbauweisen (Schiebeleimung)

<sup>2)</sup> auch mit getrenntem Gießauftrag für Flächenverklebungen, bei getrenntem Gießauftrag nur zugelassen für Fugendicken bis maximal 0,3 mm

<sup>3)</sup> mit der Mixon-Gießanlage Typ 2800, der Oest-Gießanlage Ecotop T 350 oder der DWT-Gießanlage 30-2K-G auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

<sup>4)</sup> Verwendung nur mit getrenntem Harz-Härter-Gießauftrag mit der Mixon-Gießanlage Typ 2800, der Oest-Gießanlage Ecotop T 350 oder der DWT-Gießanlage 30-2K-G, Fugendicke maximal 0,3 mm

**3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt <sup>1)</sup>**

<b>Zulassungsbescheid Nr.</b>	<b>Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes</b>	<b>Anschrift des Herstellers</b>
Z-9.1-422	Isoset EPI-Klebstoffsystem WD3-A322 mit CX 47 und Isoset PEP-Klebstoffsystem UX-100 mit WD3-A322	Ashland Specialty Chemical Company Specialty Polymers & Adhesives Division Building & Construction Adhesives P.O.Box 2219 Columbus OH 43216, USA
Z-9.1-502	Cascomin 1244 mit Härter 2542 für Keilzinkenverbindungen von Brettschichtholzlamellen	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-543	Klebstoffe „Purbond HB“ in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-581	Klebstoffsystem „Cascomin 1250 mit Härter 2550“ für Keilzinkenverbindungen von einteiligem Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-598	PUR-Klebstoff „Prefere 6001“ für Keilzinkenverbindungen aus Nadelholz	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-606	PUR-Klebstoffe „Purbond HB 110“, „Purbond HB 440“ und „Purbond HB 530“ für Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA-Kompakt	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-607	PUR-Klebstoff „Purbond HB 181“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-613	PUR-Klebstoff „Prefere 6000“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-615	Klebstoffsystem „Prefere 4535 mit Härter 5035“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-616	PUR-Klebstoffe „Purbond HB 110“, „Purbond HB 120“, „Purbond HB 440“, „Purbond HB 480“ und „Purbond HB 530“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-622	PUR-Klebstoff „Jowapur 686.20“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz, auch in Verbindung mit berührungslosen Auftragssystemen	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-634	Klebstoffsystem Prefere 6151 mit dem Härter Prefere 6651 für die Verbindung tragender Holzbauteile	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-636	PUR-Klebstoff „Jowapur 686.60“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-645	PUR-Klebstoff „Purbond HB 221“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-650	Klebstoffsystem „Kauramin-Leim 683 flüssig“ mit Härter „Kauramin 688 flüssig“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen Deutschland
Z-9.1-668	Klebstoff „Kleiberit PUR-Leim 510.0 Fiberbond“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Klebschmiede M.G.Becker GmbH + Co. KG Max-Becker-Str. 4 76356 Weingarten / Baden / Deutschland

<sup>1)</sup> Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweiligen Zulassungsbescheid zu entnehmen

**zu 3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt <sup>1)</sup>**

Z-9.1-669	PUR-Klebstoff „Purbond HB 221“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-685	Klebstoffsystem „Prefere 4720“ mit Härter „Prefere 5020“ für Keilzinkenverbindungen von einteiligem Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	Dynea ASA Svellevæien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-686	Klebstoff „Purbond HB 230“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-690	1K-PUR-Klebstoff „Jowapur 686.19“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-691	Klebstoff „Jowapur 686.30“ für die Herstellung tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-692	1K-PUR-Klebstoff „Purbond HB 230“ für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Klebstoffauftragssystem Hydrotop KB und dem Sicherungssystem PSS	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-715	Kauramin Leim 681 flüssig mit Kauramin Härter 688 flüssig für die Herstellung von tragenden Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Klebstoff und Härter	BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen Deutschland

<sup>1)</sup> Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweiligen Zulassungsbescheid zu entnehmen

**4. Harnstoffharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innenbereich eignen <sup>1)</sup>**

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschritt des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Kaurit-Leim 270 (flüssig)	Härter 30 (Pulverhärter : Wasser = 15 : 85)	Bonit 10-125 oder EB-Mehl oder Walzit 250	100	10	35	20 bis 25	BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen  <i>Vertrieb:</i> Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen
Kaurit-Leim 234 (Pulver)	Härter 70 (Pulverhärter : Wasser = 50 : 50)	Bonit 10-125 oder Walzit 250	100	15	50	100	
1206 (flüssig)	Härter 2747 (Pulver)	--	100	30	--	10	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S-10061 Stockholm / Schweden <i>Vertrieb:</i> Akzo Nobel Schönox GmbH Casco Adhesives Bonsiepen 5 D-45127 Essen
Prefere 4151 (flüssig)	Prefere 5602 (Pulver)	Walzit 250	100	15	30	10 oder 20	Dynea UK Ltd. Alyn Works Denbigh Road, Mold Flintshire CH7 1BF, UK <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner
Aerolite FFD (Pulver)	Prefere 5689 (Pulver)	EB-Mehl	100 100	15 15	50 30	95 75	Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen  <i>Vertrieb:</i> Dynea Erkner GmbH Berliner Straße 9 D-15537 Erkner
Prefere 4431 (Pulver)	Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4)	--	100	13	--	45 bis 50	
	Prefere 5521 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 1)	--	100	13	--	45 bis 50	
Prefere 4430 (Pulver)	Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4)	Bonit 260 oder Walzit 520	100	16	25	62	
	Prefere 5521 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 1)	Bonit 260 oder Walzit 520	100	16	25	62	
Prefere 4103 (flüssig)	Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4)	Bonit 260 oder Walzit 520	100 oder 100	10 20	35 35	25 15	

02.09/Rk/40

- 1) Aufgrund der geänderten baurechtlichen Bestimmungen dürfen Klebstoffe des Klebstofftyps II nach EN 301 (Harnstoffharzklebstoffe) in Deutschland nicht mehr für die Herstellung geklebter tragender Holzbauteile eingesetzt werden.