

FOLCO® LIT X 3000

Общие сведения

Категория изделия	FOLCO® LIT X 3000 – это дисперсионный клей без наполнителей на основе поливинилацетата с сетчатой структурой.
Область применения	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; для склеивания по пласти, в том числе HPL/CPL, в проходных короткотактных прессах; склеивания корпусов и конструктивных элементов; склеивания досок и блоков из мягкой древесины, древесно-стружечных плит и твердой древесины (после предварительной проверки).
Свойства	Высокая влагостойкость: Группа нагрузки D3 согласно DIN EN 204; высокая термостойкость: ≥ 7 Н/мм ² согласно DIN EN 14257 (Watt 91).

Характеристики

Вязкость (в день разлива)	ок. 13000	мПа·с	(по Брукфильду RVT, 20 °C, шп. 6, 20 об/мин)
Показатель рН	ок. 3		

Другие характеристики

Миним. температура пленкообразования	ок. + 6	°C
Плотность	ок. 1,08	г/см ³
Время открытой выдержки (при 150 г/м ²):	макс. 10-14	мин.

Технология применения

Модификация Подготовка древесины	Детали должны быть чисто подогнаны друг к другу, очищены от пыли и обезжирены. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности.
Обработка	На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале. Тепло ускоряет процесс схватывания и сокращает время открытой выдержки. Для получения хороших результатов рекомендуем следующие ориентировочные значения:

FOLCO® LIT X 3000

Технология применения

Температура помещения, материала и клея	18 – 22	°C
Относительная влажность воздуха	60 – 70	%
Влажность древесины (должна соответствовать последующей равновесной влажности) Для внутренних работ: ок. Для наружных работ: ок.		

6 – 10 11 – 15

%		
Количество наносимого клея:		
При склеивании по пласти	80 – 150	г/м ²
При термокашировании	50 – 80	г/м ²
При монтажном склеивании	100 – 180	г/м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений	0,1 – 1	Н/мм ²
Минимальное время прессования:		
Склеивание по пласти (HPL / ДСП)		
при 70 °C	ок. 1,5	мин.
при 20 °C	45 – 60	мин.
Декоративные пленки (проходной короткотактный пресс)	7 – 15	сек.
Монтажное склеивание	12 – 30	мин.

FOLCO® LIT D3 X 3000 наносится с одной или с обеих сторон при помощи обычных инструментов для нанесения клея. Наносимое количество зависит от абсорбционной способности и свойств поверхности склеиваемых материалов. Клей наносится равномерно. Не выполняйте работы при температуре ниже +10 °C (температура помещения и материала).

В течение времени открытой выдержки детали соединяются и прижимаются друг к другу. Прижимать до формирования необходимой начальной адгезионной прочности.

Совместимость с другими клеящими системами подлежит проверке.

Полная влагостойкость клеевого шва достигается примерно через 7 дней.

FOLCO® LIT X 3000

Технология применения

Изменение цвета древесины	Как правило, FOLCO® LIT D3 X 3000 не вызывает изменения цвета древесины. Вследствие различного состава компонентов древесины в единичных случаях возможны непредвиденные изменения цвета древесины различных пород. Например, железо в соединении с содержащейся в дереве дубильной кислотой может привести к изменению цвета. Поэтому рекомендуется провести собственные испытания.
Очистка	Очищать рабочие инструменты водой до того, как клей засохнет.

Прочие указания

Указания по технике безопасности	Согласно действующему Предписанию по опасным веществам (Германия, GefStoffV) FOLCO® LIT X 3000 не подлежит обязательной маркировке. Перед применением, хранением или процедурой обработки рекомендуем ознакомиться с данными паспорта безопасности, действующего в пределах ЕС.
Хранение	В оригинальной упаковке и с соблюдением условий хранения FOLCO® LIT X 3000 может храниться ок. 6 месяцев. Хранить в прохладном, защищенном от мороза месте. Повышение температуры выше 25 °C ведет к снижению устойчивости при хранении! Показатели, при которых изделие допускается к использованию, проверяются в процессе производства и при отгрузке с завода отделом контроля качества. Однако они могут измениться в зависимости от условий и длительности хранения и выйти за пределы указанного диапазона. После длительного хранения рекомендуется перемешать клей.

Данная техническая информация заменяет все предыдущие версии.

Последнее изменение: 03.06.2011

Показатели, при которых изделие допускается к использованию, проверяются в процессе производства отделом контроля качества. Однако они могут измениться в зависимости от условий и длительности хранения и выйти за пределы диапазона допустимых значений. Сведения относительно применения нашей продукции основаны на широкомасштабных исследовательских работах и многолетнем опыте. Их сбор осуществляется с максимальной добросовестностью. Однако в связи с наличием самых разнообразных требований и условий на конкретном объекте пользователь должен проверить пригодность изделия для применения в своих целях. Производитель оставляет за собой право на изменения в связи с техническим прогрессом или улучшением своей продукции. Основные свойства изделия изложены в данной технической спецификации. Любые гарантии касательно не описанных здесь свойств должны закрепляться в письменной форме. В частности, это касается пригодности изделия для применения в определенных целях.