



Техническая Информация

Dorus[®] US 241



клей-расплав на основе сополимеров ЭВА для обертывания профильных изделий шпоном и пленками



<u>Свойства:</u> • средневязкий

• хорошо расплавляется; может использоваться на

оборудовании с высокой скоростью подачи

• очень хорошо наносится даже на плохо- смачиваемые

материалы

экономичныйвысокая термостойкость готовых изделий

, ···

<u>Область применения</u> • облицовывание профилей из ДСП, МДФ или массива дублированным и недублированным шпоном, а также

дублированным и недублированным пленками, пропитанными смолами

Технические характеристики:

Точка размягчения:

(Кольцо и Шар)

около 110°C

Вязкость: около 110 000 мПа.c/180 °C (по Брукфилду) около 60 000 мПа.c/200 °C

Термостойкость: около 85°C

(измерено по методу предприятия ДОРУС) *зависит от профиля, облицовочного материала и проч.факторов

Рекомендации по использованию:

Рекомендуемая

рабочая температура

- на вальцах: 180-200 °C

Рекомендуемый расход:

-для ДСП: 160-200 г/м² -для МДФ или массива: 100-150 г/м²

Форма и упаковка: Продукт поставляется в форме гранул

в полиэтиленовых мешках (по 25 кг)

Хранение: В сухом и прохладном помещении

продукт хранится как минимум 1 год

Маркировка:

Продукт не подлежит маркировке, согласно предписаниям об опасных веществах и соответствующим директивам ЕС.

Безопасность:

При работе с клеем-расплавом в диапазоне предписанных рабочих температур происходит выделение паров и появляется специфический запах. В случае значительного превышения рекомендуемой рабочей температуры возникает опасность выделения продуктов разложения. Поэтому рекомендуется следить за приточно-вытяжной вентиляцией в местах работы с клеем.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.

OOO «Хенкель Рус» 107045, Москва, Россия, Колокольников пер.11, этаж 3, офис 314 тел: +7-495-745-23-07 факс +7-495-745-23-10