

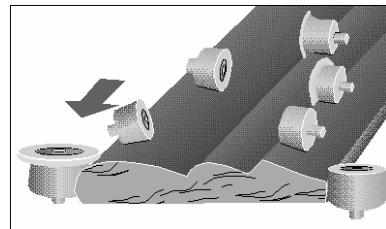


Техническая Информация



POWERWELD 205

ненаполненный клей-расплав на основе полиолефина для облицовывания профиля бумагой, алькорсельем и CPL



Свойства

- Средняя вязкость
- Очень хорошая смачиваемость бумаги и пленки алькорсель
- Очень высокая термостойкость
- Очень высокая липкость в расплавленном виде
- Пригоден для нанесения щелевой головкой и вальцом

Области применения

• Облицовывание профилей (ДСП, МДФ, массив дерева) бумагой или пленкой алькорсель (Вследствие непостоянного качества материалов CPL пригодность продукта должна быть установлена посредством тестирования.)

Технические данные

Точка размягчения (Кольцо & Шар):

примерно. 135 °C (275 °F)

Вязкость (Брукфилд)

примерно 17 000 мПа·с / 180 °C (356 °F)

Вязкость (Хааке RV 20, D=50s-1)

примерно 12 000 мПа·с . / 180 °C (356 °F)

Термостойкость: (DORUS-Метод)

примерно. 100 °C (212 °F)

Зависит от типа профиля и оборачивающего материала.

Рабочие параметры

Рекомендуемая температура:

На kleenanoсящем вальце: 180 - 200 °C (356 - 392 °F)

В плавильном танке: 180 - 200 °C (356 - 392 °F)

Примерный наносимый вес клея:

ДСП 50 - 100 гр./м²

МДФ или массив дерева 50 - 100 гр./м²

Температура клея на роликах должна постоянно контролироваться с помощью откалиброванного термометра. Термостаты при длительном использовании могут давать неправильные показания.

Неверное или неровно распределенное давление роликов может служить причиной плохого склеивания.

При перерывах в работе рекомендуется снижать температуру бака на 30 - 40C во избежание деструкции клея.

Форма

Поставляется в виде гранул

Хранение

Минимум 2 года при комнатной температуре и хранения в сухом помещении

Здоровье и Безопасность

Сведения можно получить по запросу Паспорта Безопасности

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.

ООО «Хенкель Рус»
107045, Москва, Россия,
Колокольников пер.11, этаж 3, офис 314
тел: +7-495-745-23-07 факс +7-495-745-23-10

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany