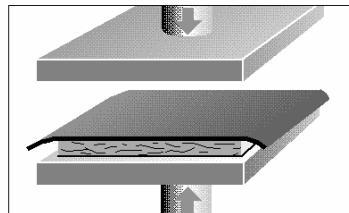


## Техническая Информация



### Dorus® FD 038/1

#### клей на базе ПВА для склеиваний по пласти и монтажных склеиваний



##### Свойства:

- средневязкий
- очень короткое время схватывания
- заполняет поры
- жесткоэластичный kleевой шов
- высокая адгезия при склеивании древесных материалов и мебельных деталей
- высокая влагостойкость (класс D2 согл. EN 204)

##### Применение:

- склеивание щитов из мягкотипственных пород
- монтажное склеивание
- вклеивание дюбелей и склеивание на шип
- склеивание плит из сплошного прессованного материала(ЦПЛ\ХПЛ) и ламината с древесностружечными и столярными плитами
- приклеивание кромки из шпона, массива и ХПЛ в стационарных прессах холодным способом или нагревательной шиной

##### Технические характеристики:

**Основа:** поливинилацетат

**Цвет:** белый, после высыхания прозрачный

**Вязкость**  
по Брукфилду, 20UpM: ок. 10 000 мПа.с

**Уровень РН:** ок. 5

**Мин.температура  
образования  
kleевой пленки:** ок. +6°C

##### Рекомендации по применению:

##### **Время открытой выдержки:**

(наклеивание ХПЛ на  
древесностружечные плиты) расход 100 г/м<sup>2</sup> - около 8 мин.  
расход 200 г/м<sup>2</sup> - около 12 мин.

##### **Время прессования:**

(давление пресса ок. 0,5 Н/мм<sup>2</sup>)

	20°C	40°C	70°C
-склеивания по пласти (ДСП/ ХПЛ,около 100 г/м <sup>2</sup> )	от 8 мин.	от 6 мин.	от 3 мин.
-склеивания по пласти (ДСП/ ХПЛ,около 200 г/м <sup>2</sup> )	от 12 мин.	от 10 мин.	от 3 мин.

Вышеперечисленные данные ориентированы на древесину с влажностью 8-12 %, температуру воздуха и обрабатываемых деталей 20°C, относительную влажность воздуха 65% и давление пресса 0,5 Н/мм<sup>2</sup>. Время открытой выдержки и время схватывания во многом зависят от таких факторов, как температура, влажность, гигроскопичность древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, напряжения материала, количества наносимого клея.

**Указания по использованию:**

Клей поставляется в готовом к употреблению виде. При необходимости возможно разбавление водой (до 3%). Рабочая температура клея и обрабатываемых деталей должна составлять как минимум +10°C. Перед склеиванием удалять пыль и жир со склеиваемых поверхностей, следить за точностью сопряжения деталей. Допуск на посадку деталей увеличивает время схватывания и уменьшает адгезию.

Клеи Дорус не изменяют окраску древесины. Однако, металлические детали в результате реакции с дубильной кислотой изменяют окраску древесины.

**Очистка:**

Очистку оборудования до затвердевания остатков клея можно производить холодной и теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

**Хранение:**

Гарантийный срок хранения продукта в сухом и прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке производителя составляет около 12 месяцев. Перед употреблением клей рекомендуется размешивать. **Беречь от мороза.**

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.

ООО «Хенкель Рус»  
107045, Москва, Россия,  
Колокольников пер.11, этаж 3, офис 314  
тел: +7-495-745-23-07 факс +7-495-745-23-10

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany