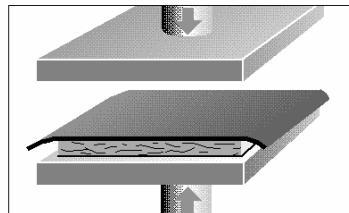


Техническая Информация



Dorus® FU 406/1

клей для шпона



Свойства:

- длительное время хранения порошка
- короткое время схватывания
- долгое время жизни готовой смеси (ок. 20 часов)
- высокое содержание клеящего вещества
- высокая водостойкость (D3 в соответствии с EN 204)
- исключительно низкая эмиссия формальдегида (значительно ниже нормы, требуемой по Е1)

Применение:

- производство фанеры и облицовывание шпоном в горячем прессе
- облицовывание шпоном с низким содержанием формальдегида в соответствии с Е1
- облицовывание шпоном в мембранным прессе
- облицовывание шпоном деталей, к которым предъявлены требования высокой водостойкости

Технические характеристики:

Основа: карбамидо-формальдегидная смола

Цвет: после высыхания непрозрачный

Время жизни готовой смеси: при температуре рабочего помещения 20°C ок. 20 часов

при температуре рабочего помещения 30°C ок. 3 – 4 часов

Открытое время при 20°C: расход 100 г/м² ок. 10 мин.
расход 200 г/м² ок. 21 мин.

Температура и основное время прессования:	Смесь А	Смесь В
при 80 – 90°C	от 4 мин.	От 4 мин.
при 90 – 95°C	от 2 мин.	От 2,5 мин.
при 95 – 100°C	от 2 мин.	От 2 мин.
при 100 – 110°C	от 1,5 мин.	От 1,5 мин.
эффективное время прессования:	основное время прессования плюс 1 мин./мм толщины шпона	

Вышеперечисленные данные ориентированы на древесину с влажностью 8-12 %, температуру воздуха и обрабатываемых деталей 20°C, относительную влажность воздуха 65% и давление пресса 0,5 Н/мм². Время открытой выдержки и время схватывания во многом зависят от таких факторов, как температура, влажность, гигроскопичность древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, напряжения материала, количества наносимого клея.

Указания по использованию:

Клей поставляется в готовом к употреблению виде. При необходимости возможно разбавление водой (до 3%). Рабочая температура клея и обрабатываемых деталей должна составлять как минимум +10°C. Перед склеиванием удалять пыль и жир со склеиваемых поверхностей, следить за точностью сстыковки деталей. Допуск на посадку деталей увеличивает время схватывания и уменьшает адгезию. Клеи Дорус не изменяют окраску древесины. Однако, металлические детали в результате реакции с дубильной кислотой изменяют окраску древесины.

Очистка:

Очистку оборудования до затвердевания остатков клея можно производить холодной и теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

Хранение:

Гарантийный срок хранения продукта в сухом и прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке производителя составляет около 12 месяцев. Перед употреблением клей рекомендуется размешивать. **Беречь от мороза.**

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.

ООО «Хенкель Рус»

107045, Москва, Россия,

Колокольников пер.11, этаж 3, офис 314

тел: +7-495-745-23-07 факс +7-495-745-23-10

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany