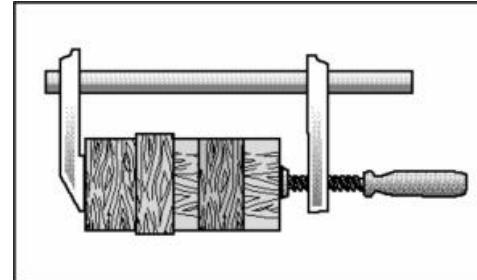


## Техническая Информация

Dorus® MD 072



**клей на базе ПВА для водостойкого монтажного склеивания (D3 и D4, согласно EN 204)**



### Свойства:

- средневязкий
  - быстросхватывающийся
  - долгое время открытой выдержки
  - заполняющий швы
  - прозрачный жесткоэластичный kleевой шов
  - без отвердителя - высокая водостойкость (D3, согласно EN 204);  
при добавлении 5% бесцветного отвердителя - D4, согласно EN 204

## Область применения

- склеивания, к которым предъявлены требования высокой водостойкости
  - склеивание деталей из массивной древесины
  - производство столярных плит (средний слой) и клееных изделий
  - склеивание дверей, лестниц
  - производство окон, оконных рам, элементов оконных блоков

## **Технические характеристики**

## Основа:

## поливинилацетат

**Цвет:**

белый, после высыхания прозрачный

## Вязкость

по Брукфилду, 20UpM: ок. 13 000 мПа·с

## **Уровень РН:**

OK. 3,5

## Температура образования клеевой пленки:

## Время прессования:

**склеивания по пласти  
(ДСП/ ХПЛ)**

**склеивание встык****(бук\бук)**

- |                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| - расход - ок. 150 г/м <sup>2</sup> | от 25 мин. |
| - расход - ок. 200 г/м <sup>2</sup> | от 35 мин. |

Вышеперечисленные данные ориентированы на древесину с влажностью 8-12 %, температуру воздуха и обрабатываемых деталей 20°C, относительную влажность воздуха 65% и давление пресса 0,5 Н/мм<sup>2</sup>. Время открытой выдержки и время схватывания во многом зависят от таких факторов, как температура, влажность, гигроскопичность древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, напряжения материала, количества наносимого клея.

**Указания по использованию:**

Клей поставляется в готовом к употреблению виде. При необходимости возможно разбавление водой (до 3%). Рабочая температура клея и обрабатываемых деталей должна составлять как минимум +10°C. Перед склеиванием удалять пыль и жир со склеиваемых поверхностей, следить за точностью сопряжения деталей. Допуск на посадку деталей увеличивает время схватывания и уменьшает адгезию.

Из-за содержания кислоты, дисперсии класса D3 – D4 могут изменять окраску древесных пород, особенно чувствительных к воздействию кислоты (например, сосны). Металлические детали в результате реакции с дубильной кислотой могут изменять окраску древесины (особенно дуба).

Обычно достаточно нанести клей только на одну из склеиваемых деталей. Но при склеивании твердолиственной древесины или трудносклеиваемых пород рекомендуется двустороннее нанесение клея. В этом случае необходимо увеличить время открытой выдержки.

**Смешивание с отвердителем:**

Дорус МД 072 с 5% отвердителя Р.397 - D4, согласно EN 204.

Тщательно перемешать клей и отвердитель, использовать готовую смесь в течение 7 часов (время жизнеспособности). Время схватывания и прессования для смеси клея и отвердителя увеличивается, в зависимости от количества отвердителя, на 2 - 3 мин. по сравнению с Дорус МД 072 без отвердителя.

**Очистка:**

Очистку оборудования до затвердевания остатков клея можно производить холодной и теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

**Срок хранения:**

до 12 месяцев со дня изготовления в сухом и прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке производителя. Перед употреблением клей рекомендуется размешивать. Беречь от мороза.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.

**ООО «Хенкель Рус»**

**107045, Москва, Россия,**

**Колокольников пер.11, этаж 3, офис 314**

**тел: +7-495-745-23-07 факс +7-495-745-23-10**

**Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany**