

КЕСТОПРЕСС 3000 Т

Клей для фанерования и прессования в форму

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Кестопресс 3000 Т является дисперсионным клеем, предназначенным для фанерования и прессования в форму. Клей применяется в производстве конструкций, классифицированных по нормам Е1.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАнные И
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ
РАБОЧИЕ
УСЛОВИЯ**

Цвет.....белый, после высыхания
прозрачный
Значение рН.....ок. 3
Самая низкая температура образования
клеевой пленки.....+40°С
Водостойкость клеевого шва.....EN 204/D3
Количество клея:
- фанерование90...120 г/м²
- прессование в форму.....120...150 г/м²
Время открытой выдержки5...7 мин.
Давление сжатия, ненапряженные
материалы.....0,3...1,0 Н/мм²
Температура помещения, материала
и клея.....+18...22°С
Влажность плиты и фанеры.....8...12 %
Отн. влажность воздуха50...70 %
Рекомендуемая температура сжатия
при фанеровании.....80°С...110°С

Внимание: Клей не подходит к холодному прессованию!

Времена сжатия: дубовая фанера

кол-во клея 90 г/м²

80°С 60 сек.

90°С 50 сек.

100°С 40 сек.

110°С 30 сек.

Существующие условия - температура, влажность, впитываемость материала, количество клея и напряжения материала сильно влияют на время открытой выдержки и время схватывания. Поэтому цифровые данные наших рекомендаций можно считать только исходными. С целью определения требуемого времени для прессования, а также обеспечения прочности клеевого шва тесты должны быть проведены до применения клея в производстве в полном масштабе. Повышенная температура сокращает требуемое время сжатия.

Когда время открытой выдержки становится долже, увеличивается потребность в давлении прессования.

см. на обороте

КЕСТОПРЕСС 3000 Т

Клей для фанерования и прессования в форму

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для облегчения очистки оборудования рекомендуется промочить валки водой до начала работы. Клей наносится ровным слоем на плиту. Положить фанеру или ламинат на нее и сжимать.

Внимание! Клей Кестопресс реагирует даже с наименьшим количеством мочевиноформальдегидного клея (1%) и образует густое губкообразное желе. Поэтому клеенамазывающее оборудование (насос, шланги, валки) следует очень тщательно промыть до использования клея Кестопресс.

Если используемые количества клея превышают рекомендуемые нами количества, то клей может проникать сквозь шпон и становиться красноватым.

Впитывающая способность различных морилок разнообразна и поэтому в результате морения могут появляться резкие изменения цвета. Для морения предметов, склеенных клеем Кестопресс, рекомендуем водорастворимые морилки.

Если используются растворительные морилки (которые на самом деле предназначены для морения предметов, склеенных мочевиноформальдегидным клеем), то до начала серийного производства нужно производить испытательное морение.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать ненужного контакта кожи со свежим клеем. Промывную воду рабочих инструментов можно выливать в канализацию. По просьбе о продукте можно получить отдельный паспорт по технике безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Клей сохраняет свои свойства в плотно закрытой оригинальной упаковке в комнатной температуре не меньше 12 месяцев. ЗАЩИТИТЬ ОТ ЗАМЕРЗАНИЯ! После длительного хранения клей перемешать перед использованием.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При вводе в эксплуатацию новых материалов, производственных оборудований или технологий необходимо провести испытание по склеиванию. Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.

С вопросами просим обращаться в наш отдел технической информации, тел. +358 (0)3 280 81 11.