MPA STUTTGART
Otto-Graf-Institut
Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart

Materialprüfungsanstalt · Otto-Graf-Institut · Universität Stuttgart
Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

Telefon +49 (0)711-685-62288
Telefax +49 (0)711-685-66829

Klebstoffliste I der MPA Universität Stuttgart betreffend geprüfte Klebstoffe im Geltungsbereich der DIN 1052-10 und mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung[1),2),3)]

(Stand: 05.02.2016)

1. Klebstoffe nach DIN EN 301: 2013, deren Gebrauchseigenschaften gemäß BRL A, Teil 1, lfd. Nr. 3.5.1 geprüft wurden

1.1 Phenol-Resorcinharzklebstoffe nach DIN EN 301:2013

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2013, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
Prefere 4094	Prefere 5827 (Plv)	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-GF-1,5 M	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
Prefere 4040	Prefere 5839	100	20	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,6 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
Bakelite PF 1993 HL	Bakelite PF 2003 H	100	35	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,6 M	Fichte, Tanne, Kiefer	Hexion GmbH Varziner Str. 49 47138 Duisburg-Meiderich

1) Sämtliche Angaben wurden von der MPA Universität Stuttgart nach bestem Wissen gemacht, eine Gewähr für die Richtigkeit ist jedoch ausgeschlossen. Die Klebstoffe dürfen nur verwendet werden, wenn die jeweils dazugehörende, mit der MPA Universität Stuttgart abgestimmte, neueste Ausgabe der Verarbeitungsrichtlinie beachtet wird.
2) Firmen, die Klebstoffe aus dieser Liste zur Verklebung tragender Holzbauteile nach DIN 1052-10 einsetzen, müssen im Besitz eines Eignungsnachweises zum Kleben von tragenden Holzbauteilen gemäß DIN 1052-10 sein.
3) Diese Klebstoffliste deckt nur Klebstoffanwendungen im Bereich des nationalen deutschen Baurechts ab. Für geklebte Holzbauteile nach harmonisierten europäischen Bauproduktnormen gelten die Bestimmung der jeweiligen Produktnormen. Klebstoffe für solche Bauprodukte sind in der Klebstoffliste II der MPA Universität Stuttgart aufgeführt.

1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2013

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2013, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
Kauramin Leim 683	Kauramin Härter 686	100	20	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GF-1,5 M	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	BASF SE D-67056 Ludwigshafen *Vertrieb:* Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen
Kauramin Leim 683	Kauramin Härter 688	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	
		100	65	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	
		100	20 bis 40	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	
Kauramin Leim 690	Kauramin Härter 1690	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	15 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	europ. Lärche, Douglasie	
		100	50 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	
		100	10 bis 30	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, Douglasie	

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2013

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2013, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
1242	2542	100	20	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S-10061 Stockholm Schweden Vertrieb: Akzo Nobel Wood Coatings GmbH Casco Adhesives Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
		100	20	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
1247	2526	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	20 bis 100	max 1 GT Farb-stoff WY 1	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	20 bis 100	max 1 GT Farb-stoff WZ 1	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	20 bis 100	max 1 GT Farb-stoff WR 1	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
1249	2579	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
1251	7551	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2013

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2013, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
1257	7557	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S-10061 Stockholm Schweden Vertrieb: Akzo Nobel Wood Coatings GmbH Casco Adhesives Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
GripPro™ Compact Leim 009	GripPro™ Compact Härter 009	100	60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
GripPro™ Flex Leim 003	GripPro™ Flex Härter 003	100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer,, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	50	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
GripPro™ Heat Leim 001	GripPro™ Heat Härter 001	100	30 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
GripPro™ Plus Leim A011	GripPro™ Plus Härter H011	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer,	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	30 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	
		100	50 bis 70	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sib. Lärche	

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2013

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2013, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
Prefere 4535	Prefere 5035	100	15 bis 60	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
		100	15 bis 35	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	25 bis 35	----	EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20	max. 2,2 GT Farbstoff [1)]	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
Prefere 4535	Prefere 5046	100	15 bis 60	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	25 bis 60	----	EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	30	max. 2,0 GT Farbstoff [2)]	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
Prefere 4546	Prefere 5021	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	70 bis 100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	100	max. 5 GT Wasser	EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	100	max. 1,0 GT Farbstoff [3)]	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	

1) Zusatz von maximal 2,2 Gewichtsteilen Farbstoff (bezogen auf den Härteranteil) zum Härter. Der Farbstoff besteht aus 2 Gewichtsteilen Pintosol Oxidrot E-WL 41 und 0,2 Gewichtsteilen Colanyl Schwarz PR 130.
2) Zusatz von maximal 2 Gewichtsteilen Farbstoff (bezogen auf den Härteranteil) Flexonyl-Gelb HR-LA01 zum Härter.
3) Zusatz von jeweils 1 Gewichtsteil Farbstoff Colanyl Gelb HR 130 zum Harz und zum Härter.

zu 1.2 Klebstoffe auf Melaminharzbasis nach DIN EN 301:2013

Harz	Härter	Mischung in Gewichtsteilen			Klebstofftyp nach DIN EN 301:2013, Tabelle 1	verklebbare Holzarten	Anschrift des Klebstoffherstellers
		Harz	Härter	Zusatz			
Prefere 4720	Prefere 5020	100	10 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,6 M EN 301-I-90-FJ-0,1 M	Fichte, Tanne, Kiefer	Dynea AS P.O. Box 160 N-2001 Lillestrom Norwegen Vertrieb: Dynea AS Hr. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
		100	20 bis 100	----	EN 301-I-90-GP-0,3 S	Fichte, Tanne, Kiefer	
		100	100	----	EN 301-I-90-FJ-0,1 S	Fichte, Tanne, Kiefer	

2. Klebstoffe nach DIN EN 301: 2006 bzw. DIN EN 301:1992 bzw. DIN 68141:1969-10, deren Gebrauchseigenschaften gemäß BRL A, Teil 1, lfd. Nr. 3.5.1 geprüft wurden [1)]

2.1 Resorcinharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052-10 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zusatz	Wasser	
Bakelite HL 283 (Reinharz)	Bakelite - Härter H 183	--	100	25	--	--	Hexion GmbH Varziner Str. 49 D-47138 Duisburg-Meiderich
Casco Adhesive 1711	Härter 2622 Härter 2623	--	100 100	15 25	--	--	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm Schweden *Vertrieb:* AkzoNobel Wood Coatings GmbH Casco Adhesives Düsseldorfer Str. 96-100 D-40721 Hilden
Casco Adhesive 1711	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Casco Adhesive 1712	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Casco Adhesive 1714	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Casco Adhesive 1719	Härter 2619	--	100	20	--	--	
Casco Adhesive 1775[3)]	Härter 2575 (flüssig)	--	100	30	--	--	
Aerodux RL 185	Härter HRP 150	--	100	20	--	--	Dynea ASA P.O. Box 160 N - 2001 Lilleström Norwegen Vertrieb: Dynea AS Kontakt: M. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
	Härter HRP 155	--	100	20	--	--	
	Härter HRP 155	Kaolin-Pulver	100	20	30	10	
Prefere 4050-M	Prefere 5750 (flüssig)	--	100	100	--	--	
Prefere 4099	Prefere 5827 Prefere 5829	--	100 100	20 20	-- --	-- --	
Prefere 4040	Prefere 5835	--	100	20	--	--	
	Prefere 5840	--	100	20	--	--	

1) Die im Abschnitt 2. dieser Klebstoffliste aufgeführten Produkte dürfen nach Auffassung der MPA Universität Stuttgart in einem Übergangszeitraum noch bis 31.03.2017 verwendet werden. Die Durchführung der im Vergleich zu DIN EN 301:2013 noch fehlenden Prüfungen ist in diesem Zeitraum nachzuweisen.

2.2 Melaminharzleime, die nach bzw. in Anlehnung an DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052-10 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zusatz	Wasser	
Kauramin - Leim 681 (flüssig)	Kauramin-Härter 686 (flüssig)	--	100	15 - 35	--	--	BASF SE D-67056 Ludwigshafen *Vertrieb:* Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen
		--	100	20	--	5 [1]	
Kauramin - Leim 682 (flüssig) [3]	Kauramin-Härter 687 (fl.)	--	100	35	--		
Casco Adhesive 1242 [4]	Härter 2540 (flüssig)	--	100	25 - 30	--	--	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm /Schweden *Vertrieb:* AkzoNobel Wood Coatings GmbH Casco Adhesives Düsseldorfer Straße 96-100 D-40721 Hilden
Casco Adhesive 1242	Härter 2542 (flüssig)	--	100	25	--	--	
Casco Adhesive 1246 [4]	Härter 2540 (flüssig)	--	100	25 - 30	--	--	
Casco Adhesive 1246	Härter 2542 (flüssig)	--	100	20 - 25	--	--	
		--	100	20	--	5 [2]	
Casco Adhesive 1252 [5]	Härter 7552 (flüssig)	--	100	50	--	--	
Casco Adhesive 1255 [4]	Härter 7555 (flüssig)	--	100	30 - 200	--	--	
Casco GripDuty™ Flex Leim 004 [4]	Casco GripDuty™ Flex Härter 004	--	100	20 - 100	--	--	
Prefere 4535 (flüssig)	Prefere 5035 (flüssig)	--	100	20		5 [1]	Dynea ASA P.O. Box 160 N - 2001 Lilleström Norwegen *Vertrieb:* Dynea AS Kontakt: M. Emmert Ahornstr. 1 74834 Elztal-Dallau
Prefere 4720 (flüssig)	Prefere 5020 (flüssig)	--	100	100	--	5 [6]	
Prefere 4546 (flüssig)	Prefere 5022 (flüssig)	--	100	10 – 100	--	--	
			100	20 -100 [7]	--	--	

1) Nur für Keilzinken und Sonderbauweisen (Schiebeleimung)
2) Nur für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen im Untermischverfahren
3) mit der Gießanlage BTN 2001 GK 2 (Fa. Unipre) oder der Oest-Gießanlage Ecotop FT GK 2 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter bei Flächenverklebungen geeignet, maximal zulässige Fugendicke bei getrenntem Gießauftrag 0,3 mm
4) mit der Casco-Gießanlage 6230 bzw. 7230 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter bei Flächenverklebungen geeignet, maximal zulässige Fugendicke bei getrenntem Gießauftrag 0,3 mm
5) Verwendung nur mit getrenntem Harz-Härter-Gießauftrag mit der Casco-Gießanlage 6230 bzw. 7230, Fugendicke maximal 0,3 mm
6) Das Wasser wird vor der Verwendung dem Harz zugegeben, nur für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen zulässig
7) mit der Mixon-Gießanlage Typ 2800, der Oest-Gießanlage Ecotop T 350 oder der DWT-Gießanlage 30-2K-G auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter bei Flächenverklebungen geeignet, maximal zulässige Fugendicke bei getrenntem Gießauftrag 0,3 mm

3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt [1)]

Zulassungsbescheid Nr.	Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes	Antragsteller
Z-9.1-543	Klebstoffe „PURBOND HB“ in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-598	PUR-Klebstoff „Prefere 6001“ für Keilzinkenverbindungen aus Nadelholz	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-606	PUR-Klebstoffe PURBOND HB 110, PURBOND HB 120, PURBOND HB 230, PURBOND HB 440, PURBOND HB 480 und PURBOND HB 530 für Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA-Kompakt	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-607	PUR-Klebstoff „PURBOND HB 181“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-613	PUR-Klebstoff „Prefere 6000“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-615	Klebstoffsystem “Prefere 4535 mit Härter 5035“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-616	PUR-Klebstoffe „PURBOND HB 110“, „PURBOND HB 120“, „PURBOND HB 440“ , „PURBOND HB 480“ und „PURBOND HB 530“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-622	PUR-Klebstoff „Jowapur 686.20“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz, auch in Verbindung mit berührungslosen Auftragssystemen	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-634	Klebstoffsystem Prefere 6151 mit dem Härter Prefere 6651 für die Verbindung tragender Holzbauteile	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-636	PUR-Klebstoff „Jowapur 686.60“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-650	Klebstoffsystem “Kauramin-Leim 683 flüssig“ mit Härter „Kauramin 688 flüssig“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	BASF SE 67056 Ludwigshafen Deutschland
Z-9.1-669	PUR-Klebstoff „PURBOND HB 221“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-686	Klebstoff „PURBOND HB 230“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-689	Klebstoff „PURBOND HB 360“ zur Verwendung bei der Verklebung tragender Bauteile nach DIN 1052	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-691	Klebstoff „Jowapur 686.30“ für die Herstellung tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-692	1K-PUR-Klebstoff „PURBOND HB 230“ für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Klebstoffauftragssystem Hydrotop KB und dem Sicherungssystem PSS	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-705	2K-EP-Klebstoff WEVO-Spezialharz EP 32 S mit WEVO-Härter B 22 TS zum Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe	Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat

1) Die Klebstoffverwendung ist nur auf Basis des gültigen Zulassungsbescheides zulässig. Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid zu entnehmen

zu 3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt [1)]

Zulassungsbescheid Nr.	Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes	Antragsteller
Z-9.1-707	2-K-PUR-Klebstoff PURBOND CR 421 zum Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-711	1-K-PUR-Klebstoffe PURBOND HB S049 bis PURBOND HB S709 für die Verklebung von tragenden Keilzinkenverbindungen	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-730	Klebstoff 1247 mit Härter 2526 für Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Klebstoff und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-750	WEVO-Spezialharz EP 20/VP1 mit WEVO-Härter B 20/1 zur Instandsetzung von tragenden Holzbauteilen	Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat
Z-9.1-765	1-K-PUR-Klebstoffe PURBOND HB S109 bis PURBOND HB S709 für die Verklebung tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-771	1K-PUR-Klebstoff Jowapur 680.20 für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen von Nadelhölzern	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-776	Kauramin Leim 690 flüssig mit Kauramin Härter 1690 flüssig für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	BASF SE 67056 Ludwigshafen Deutschland
Z-9.1-778	2K-EP-Klebstoff GSA-Harz und GSA-Härter für das Einkleben von Stahlstäben in Holzbaustoffe	Neue Holzbau AG Oberseestr. 11 6078 Lungern / Schweiz
Z-9.1-783	1-K-PUR-Klebstoff PURBOND GC 08 für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-792	MUF-Klebstoff „Prefere 4546“ mit Härter „Prefere 5021“ zur Verklebung von tragenden Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-794	2K-EP-Klebstoff WEVO-Spezialharz EP 32 S mit WEVO-Härter B 32 TS zur Instandsetzung von tragenden Holzbauteilen	Wevo-Chemie GmbH Schönbergstr. 14 73760 Ostfildern-Kemnat
Z-9.1-798	MUF-Klebstoff „Prefere 4546“ mit Härter „Prefere 5020“ zur Verklebung von tragenden Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-800	1K-PUR-Klebstoff „Jowapur 686.70“ für die Verklebung tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold / Deutschland
Z-9.1-802	1-K-PUR-Klebstoffe PURBOND HB S049 bis PURBOND HB S209 zur Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit berührungslosen Klebstoffauftragssystemen	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-806	Melamin-Harnstoffharzklebstoff Casco 1249 mit Härter 2579 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-807	Melamin-Harnstoffharz-Klebstoff GripProTM Design für die Verklebung tragender Holzbauteile aus Nadelholz sowie aus den Laubhölzern Eiche, Buche, Birke und Kastanie	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-813	Melaminharzklebstoff Casco 1251 mit Härter 7551 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen bei getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-818	Melaminharnstoffharz-Klebstoff GripDutyTM Flex für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden

1) Die Klebstoffverwendung ist nur auf Basis des gültigen Zulassungsbescheides zulässig. Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid zu entnehmen

zu 3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt [1)]

Zulassungsbescheid Nr.	Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes	Antragsteller
Z-9.1-819	Melaminharnstoffharz-Klebstoff GripPro™ Flex für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-820	Melaminharnstoffharz-Klebstoff GripPro™ Heat für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-823	Melamin-Harnstoffharz-Klebstoff Kauramin Leim 683 mit Kauramin Härter 686 für die Herstellung von geklebten Verbindungen mit dicker Klebstofffuge	BASF SE 67056 Ludwigshafen Deutschland
Z-9.1-824	Melaminharzklebstoff Casco 1252 mit Härter 2526 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen bei getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-825	EPI-Klebstoff Prefere 6182 mit Härter 6682 für die Verklebung von tragenden Keilzinkenverbindungen	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-828	1K-PUR-Klebstoff Casco PUR 2010 für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-829	1K-PUR-Klebstoff Casco PUR 2010 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit berührungslosem Klebstoffauftrag	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-833	1-K-PUR-Klebstoffe PURBOND HB S189 bis HB S709 zur Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit dem einseitigen Kammapplikationssystem PURBOND KASplus	Purbond AG Industriestraße 17a 6203 Sempach-Station / Schweiz
Z-9.1-834	Melamin-Harnstoffharz-Klebstoff GripPro™ Compact Adhesive A009 mit dem Härter GripPro™ Compact Hardener H009 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen bei getrenntem einseitigen Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-835	Melaminharnstoffharz-Klebstoff Prefere 4546 mit Härter Prefere 5022 zur Verklebung von tragenden Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-839	Melaminharnstoffharz-Klebstoff Prefere 4547 mit Härter Prefere 5047 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-840	PRF-Klebstoff Prefere 4094 mit Härter Prefere 5827 für die Herstellung tragender Holzbauteile und für die Verklebung von Verbindungen mit Klebstofffugendicken bis zu 1,5 mm	Dynea ASA Svelleveien 33 2001 Lillestrom / Norwegen
Z-9.1-844	1K-PUR-Klebstoff Casco PUR 2040 zur Herstellung geklebter tragender Holzbauteile	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden
Z-9.1-846	Melaminharz-Klebstoff Casco 1265 mit dem Härter 7565 für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Auftrag von Harz und Härter	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm / Schweden

1) Die Klebstoffverwendung ist nur auf Basis des gültigen Zulassungsbescheides zulässig. Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid zu entnehmen

02.16/Rk/47